



Boletim Técnico

Produto : Tinta Eletrostática em Pó Híbrido Azul Royal C&V Brilhante

Código : Z-1156

Data : 04/07/2012

Tipo : Poliéster / Epóxi

Uso

Utilizado em revestimentos de peças industriais de uso interior.

Condições de Fornecimento

Peso Específico (g/cm³) : 1,400 – 1,600

Armazenagem

06 meses em temperaturas entre 20-30°C, em local coberto, seco e ventilado

Características de Aplicação

Substrato : Aço Carbono Alumínio Ligas Metálicas Latão

Preparação da Superfície : A mesma deve estar limpa e isenta de contaminação (óleos, graxas e gorduras). Dependendo do substrato pré-tratamento com fosfatização ou cromatização é recomendado.

Método de Aplicação : Leito Fluido Corona Tribo

Cura : 5 minutos a 200°C 10 minutos a 200°C 15 minutos a 200°C (temperatura da peça)

Rendimento Teórico : 6 – 8 m² / Kg
(100% eficiência)

Camada da Tinta Curada : 50 – 60 µm

Características da Película Seca

| Teste | Norma | Especificado |
|-------------------------|-------------|--|
| Brilho Glossmeter 60° | IT 8.2.4/05 | mínimo 90 unidades |
| Embutimento | IT 8.2.4/07 | 3 – 6 mm – sem trincas/fissuras |
| Aderência C. Grade | IT 8.2.4/09 | Gr-0 |
| Flexibilidade M. Cônico | IT 8.2.4/02 | sem trincas/fissuras |
| Impacto | IT 8.2.4/06 | mínimo 80 Kgf.cm – sem trincas/fissuras |
| Resistência à MEK | IT 8.2.4/08 | 1 minuto – Satisfaz |
| Névoa Salina | IT 8.2.4/11 | 200 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte |
| Câmara Úmida | IT 8.2.4/14 | 200 horas – deslocamento máximo de 3 mm no corte |

Observação : Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono e possuem 0,6 mm de espessura. Para os teste de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são pré-tratados com fosfato de zinco.

Todas as informações contidas neste BOLETIM TÉCNICO, são baseadas no nosso conhecimento atual e referentes a análises efetuadas em nossos laboratórios de desenvolvimento e controle de qualidade; podendo ser alteradas sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos pelo uso indevido de nossos produtos.

FÁBRICA DE ARTEFATOS DE LÁTEX ESTRELA LTDA.

Rod. Quintino de Lima, Km 08 – Goianã – CEP 18134-990 – CX. Postal 1524 – São Roque – SP

Fone / Fax: (0XX11) 4711.3300

Website: www.epristinta.com email: deptotecnico@epristinta.com